

Altreifen: Recycling und Verwertung bei ROTH International

UNTHA Zerkleinerer sorgt für effiziente Verwertung von Reifen jeder Art

Altreifen – egal ob Schubkarren-, Auto- oder LKW-Reifen – müssen hohen Belastungen standhalten. Daher bestehen sie aus besonders widerstandsfähigen Wertstoffen wie u. a. Kautschuk, Stahl und Nylon. Diese bilden einen komplexen und langlebigen Verbund. Um Altreifen nach Ablauf ihrer Lebensdauer sinnvoll weiterzuverwerten, beispielsweise im Recycling, in Pyrolyseverfahren oder als Ersatzbrennstoff, müssen sie zerkleinert und in ihre einzelnen Bestandteile separiert werden. Um diesen Prozess möglichst effizient zu gestalten, vertraut die ROTH International GmbH auf den Zerkleinerer XR3000C mobil-e von UNTHA. Die Vorteile: Zeitersparnis durch den 1-stufigen Prozess, geringere Energiekosten dank dem sparsamen UNTHA Eco Power Drive und ein homogenes Ausgangsmaterial.

„Mit dem UNTHA Zerkleinerer XR3000C mobil-e verarbeiten wir Altreifen in einem 1-stufigen Prozess. Diese effiziente Zerkleinerung und der sparsame UNTHA Eco Power Drive senken unsere Fixkosten und erhöhen unsere Wirtschaftlichkeit. Dank der XR schaffen wir jetzt mit einer Maschine das, wofür wir früher zwei gebraucht haben“, fasst Michael Roth, Geschäftsführer ROTH International GmbH, die Vorteile des UNTHA Zerkleinerers zusammen.

Ressourcenschonende Verwertung von Altreifen

Altreifen stellen ein großes Abfall- bzw. Entsorgungsproblem dar. Schätzungen zu Folge fallen jährlich weltweit etwa 17 Millionen Tonnen an Altreifen an, allein in Deutschland sind es rund 600.000 Tonnen. Um Reifen und Gummi möglichst umweltfreundlich und ressourcenschonend zu verwerten, kommen spezielle Verfahren in Frage: Pyrolyse, stoffliches Recycling und die Produktion von Ersatzbrennstoffen (EBS).

Die ROTH International GmbH steht als zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb für Umweltbewusstsein und Nachhaltigkeit. Das Unternehmen setzt auf innovative Verfahren und Technologien, um die Effizienz von Prozessen zu steigern und Abfallstoffe, wie beispielsweise Altreifen, restlos zu verwerten.

UNTHA XR3000C mobil-e macht kurzen Prozess

Pro Jahr verarbeitet ROTH International rund 4.000 Tonnen an Altreifen für die Verwertung in Pyrolyseverfahren sowie die Produktion von Ersatzbrennstoffen: vom kleinsten Schubkarrenreifen bis hin zum größten Baumaschinenreifen. Ziel ist es, die enthaltenen Ressourcen bestmöglich verwertbar zu machen und gleichzeitig energieeffizient und wirtschaftlich zu arbeiten.

„Altreifen sind aufgrund ihrer Zusammensetzung (Gummi-Textil-Drahtgeflecht) nur sehr schwer zu zerkleinern. Es braucht eine Zerkleinerungslösung, die mit hohem Drehmoment und einem exakten Schnittspalt ein definiertes Korn erzielt. Das ist wichtig, weil nicht sauber geschnittene Metalldrähte ein Problem für die weitere Verarbeitung darstellen, da sie sich verhaken und so zu Schwierigkeiten bei der weiteren Verarbeitung führen können“, sagt Daniel Wresnik, Team Leader XR/ZR Sales & Demonstrations DACH Region bei UNTHA shredding technology GmbH.

ROTH International setzt auf die UNTHA XR3000C mobil-e: ein langsamlaufender 1-Wellen-Zerkleinerer, der allein erledigt, wofür zuvor zwei Maschinen benötigt wurden. Durch die Energieeffizienz des UNTHA Eco Power Drive (Antriebssystem mit wassergekühlten Synchronmotoren) und die zuverlässige Zerkleinerung ist dieser Schredder besonders sparsam und wirtschaftlich. Das C-Schneidsystem (Cutter) zerkleinert Altreifen in nur einem Arbeitsschritt auf eine Fraktionsgröße von ca. 50 mm (entsprechend dem eingebauten Lochsieb). Die Durchsatzleistung liegt bei 4,5 bis 7 Tonnen pro Stunde, je nach Materialmix und -zustand. Das Ausgangsmaterial wird mittels Magnetabscheider über dem Austragsförderband von Metallteilen befreit – diese werden zurück in

den Wertstoffkreislauf gebracht. Das zerkleinerte Reifenmaterial eignet sich hervorragend für die Verwertung im Pyrolyseverfahren oder die EBS-Produktion.

Bilder zum Download (Abdruck für Presse Zwecke honorarfrei, Bildnachweis: UNTHA shredding technology GmbH)

Bild 1: Die UNTHA XR3000C mobil-e ist leistungsstark und gleichzeitig energieeffizient

Bild 2: Der Zerkleinerer UNTHA XR3000C mobil-e verarbeitet bei ROTH International Altreifen jeder Art – vom Schubkarren- bis zum LKW-Reifen

Bild 3: Die UNTHA XR3000C mobil-e zerkleinert Altreifen auf eine Größe von ca. 50 mm und sortiert mittels Überbandmagnet Metallteile aus

UNTHA shredding technology

50 Jahre Zuverlässigkeit in der Zerkleinerungstechnik

UNTHA shredding technology entwickelt und produziert maßgeschneiderte und zuverlässige Zerkleinerungssysteme. Das Einsatzspektrum reicht von der Rückgewinnung von Wertstoffen für das Recycling über die Verwertung von Rest- und Altholz bis hin zur Aufbereitung von Abfällen zu Sekundärbrennstoffen. Damit leistet das Unternehmen einen wichtigen Beitrag zur Ressourcenschonung und nachhaltigen Verwertung und Reduzierung von Müll.

UNTHA wurde 1970 gegründet und hat den Hauptsitz in Kuchl bei Salzburg. Das Unternehmen beschäftigt rund 300 qualifizierte Mitarbeiter:innen und ist mit einem weltweiten Vertriebsnetz in mehr als 40 Ländern auf allen Kontinenten vertreten. Damit ist UNTHA einer der bedeutendsten Hersteller in einer wachsenden und zukunftsorientierten Branche.

Pressekontakt:

Petra Meirhofer

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel: +43 (0) 6244 7016 365

Mobil: +43 664 78932106

Mail: petra.meirhofer@untha.com

Web: www.untha.com
